

# EVALUATION & PREVENTION DU RISQUE CHIMIQUE

*Pour identifier et prévenir le risque lié à l'utilisation de produits dangereux*



## DUREE

1 jour – 07 heures

## OBJECTIFS

- Identifier et évaluer les risques liés aux agents chimiques pour la sécurité et la santé de ses collaborateurs
- Définir les mesures de prévention destinées à supprimer ou à réduire le risque
- Savoir identifier et évaluer les risques en vue de la réalisation du document unique et faire adopter une « culture sécurité »

## POUR QUI

- Toute personne impliquée dans la prévention du risque chimique : manager, animateur sécurité, responsable HQSE, membres du CSE/CSSCT

## PREREQUIS

Aucun

## PEDAGOGIE

Pédagogie active et participative favorisant l'apprentissage et l'implication des stagiaires.

Alternance d'apports théoriques, questions-réponses, QCM, exercices et mises en pratique.

Visite applicative de site (intra)

## MOYENS D'ENCADREMENT

Consultante/Formatrice spécialisée dans la prévention des risques chimiques.

## LIVRABLES

Livret de formation.

## DELAIS D'ACCES

Inter : selon calendrier

Intra : en concertation avec l'entreprise

## ACCESSIBILITE

Locaux accessibles aux PMR.

Autres handicaps : nous contacter pour mise en place des moyens de compensation.

## TARIF

Nous consulter.

## PROGRAMME

### I. APPREHENDER LES PRODUITS CHIMIQUES ET LEURS PROPRIETES

- Définition d'un produit dangereux
- La réglementation européenne et française
  - La classification des produits chimiques dangereux (avant et après CLP)
  - La classification des dangers pour la santé, focus sur les dangers CMR
- Les dangers liés aux produits chimiques dangereux
  - Le risque incendie/explosion/ATEX
  - Les réactions dangereuses (acide/base, incompatibilité chimique)
- Les pictogrammes / l'étiquetage : comment lire une étiquette ?
- La fiche de données de sécurité (FDS) : rôle et contenu
- Les accidents du travail et maladies professionnelles possibles

### II. ACCOMPAGNER SES COLLABORATEURS FACE AU RISQUE CHIMIQUE

- Les risques afférents au transvasement, à la manipulation, à l'utilisation et au stockage des produits chimiques en sécurité
- Analyse des informations de la FDS, recherche d'informations
- Les bonnes pratiques lors de l'utilisation, du transvasement et de la manipulation de produits chimiques
- Les risques liés aux déchets
- L'organisation et la gestion du stockage des produits
- Les mesures de prévention et de protection
  - Les équipements de protection (protections collectives et individuelles)
  - Les prescriptions en matière d'hygiène
- La conduite à tenir en cas d'accident
- Les conséquences du non-respect des procédures et des consignes

### III. ANALYSER ET EVALUER LE RISQUE CHIMIQUE : LE DOCUMENT UNIQUE

- Le contexte réglementaire : obligations de l'employeur, droits et devoirs des salariés
- Définitions et identification des termes abordés
- La préparation de la mission : choix du référentiel, échantillonnage des postes
- L'identification des risques puis l'évaluation des risques
- Le plan d'actions : les mesures de protection et les mesures de prévention

## EVALUATION

Questionnaire de positionnement.

Evaluation formative.

Evaluation de la satisfaction vis-à-vis du contenu de la formation, de son déroulement, de la prestation du formateur.

## VALIDATION

Attestation de fin de formation.

## VALIDITE

- Recyclage à définir par l'employeur en fonction des opérations effectuées.
- Une périodicité de 3 ans maximum est recommandée.



Outremer Formation



0692 66 46 45



contact@outremerformation.com



outremerformation.com